**DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(art. 14, comma 1-ter, D.Lgs. 33/2013)

La sottoscritta **BARBARA CATERINI**, in qualità di Dirigente Scolastico dell'Istituto titolare presso

**I.C. "DARSENA" 01/01/2025-31/12/2025 –** e reggente presso **I.C. "PIETASANTA 2"01/09/2025-31/12/2025**,

**DICHIARA**

ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. 33/2013, che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica, relativi all'anno **2025** è pari a:

**€ 74.335,38 (euro settantaquattromilatrecentotrentacinque//38)**

Tale importo comprende tutte le somme percepite a qualsiasi titolo da una o più amministrazioni pubbliche.

Il/La sottoscritto/a dichiara altresì che:

- l'importo indicato è **al lordo delle ritenute fiscali e previdenziali**;
- sono esclusi eventuali compensi derivanti da soggetti privati;
- la presente dichiarazione è resa ai fini della pubblicazione nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Viareggio, 20/03/2026

*La DS*
*Barbara Caterini*